**BIOTEHNIČKI FAKULTET**

STUDIJSKI PROGRAM: **MEDITERANSKO VOĆARSTVO**, STUDIJE: OSNOVNE

PREDMET: **EKONOMSKI ASPEKTI EKOLOŠKE PROIZVODNJE**, Broj ECTS kredita **6.00**

**Rezultati I kolokvijuma (od max 20 poena)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1 / 18** | **Drenovac Andrijana** | **7** |
| **4 / 18** | **Dibra Amanda** | **18** |
| **6 / 18** | **Maljević Jelena** | **15** |
| **9 / 18** | **Šukurica Amar** | **-** |
| **11 / 18** | **Jokić Ivana** | **16** |
| **13 / 18** | **Martinović Krsto** | **-** |
| **14 / 18** | **Dašić Dragana** | **-** |
| **6 / 17** | **Jokić Milena** | **-** |
| **14 / 17** | **Samardžić Marijana** | **-** |

 **Predmetni nastavnik**